

## Технические характеристики

### TRIGON XXL SE 650 - SE 1200

		SE 650	SE 750	SE 850	SE 1000	SE 1100	SE 1200
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	650/164	726/183	849/213	961/242	1073/270	1184/298
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	657/183	733/204	858/238	971/270	1084/301	1196/332
Номинальная тепловая мощность на входе Нi макс./мин.	кВт	702/176	784/196	917/229	1038/260	1159/290	1279/320
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%			92,6			
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%			93,5			
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%			103,3			
Потери при простое (50°C)	%			0,1			
Макс. объем конденсата	л/ч	3,2	3,6	4,2	4,8	5,3	5,9
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	64,4/16,1	71,9/18	84,1/21	95,2/23,9	106,3/26,6	117,3/29,4
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	84,2/21,1	94/23,5	110/27,5	124,5/31,2	139/34,8	153,4/38,4
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	54,8/13,8	61,3/15,3	71,6/17,9	81,1/20,3	90,5/22,7	99,9/25
Давление газа G20	мбар	20			35		
Давление газа G25	мбар	25			35		
Давление сжиженного газа G31	мбар	30	30	50	50	50	50
Максимальное давление газа	мбар			100			
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C			182/66			
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C			167/65			
Количество дымовых газов макс./мин.	м³/ч	1438/286	1606/318	1878/372	2126/422	2374/471	2619/519
Уровень CO <sub>2</sub> главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%			10,0/9,3			
Уровень CO <sub>2</sub> главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%			11,0/11,0			
Уровень CO <sub>2</sub> запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%			10,0/10,2			
Уровень CO <sub>2</sub> запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%			11,0/11,2			
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч			45/16			
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч			7 / 3			
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па			150			
Объем воды	л	50	53	70	75	80	85
Макс./мин. давление воды	бар			8/1,5			
Макс. ΔT	К			20			
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C			100			
Максимальная рабочая температура	°C			90			
Номинальный расход воды при ΔT = 20 K	м³/ч	28	31	36	41	46	51
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	38	43	34	40	51	62
Электрическое подключение	В			400			
Частота	Гц			50			
Предохранитель	А			16			
Потребляемая мощность	Вт	900	900	1270	1270	1270	1270
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт			14			
Масса без воды	кг	770	844	958	1084	1221	1369
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)			72,7			
Минимальный ток ионизации	µA			0,52			
Значение pH конденсата	-			3,2			
Код сертификации CE	-			0063CR3158			
Подключение воды	-	DN65 PN16			DN80 PN16		
Подключение газа	-		R2"			DN65 PN16	
Подключение дымохода	мм	300	350		400		
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	мм	250		355			
Подключение слива конденсата	мм			40			

## Технические характеристики

### TRIGON XXL SE 1300 - SE 1900

		SE 1300	SE 1500	SE 1700	SE 1900
Номинальная тепловая мощность при 80-60°C макс./мин.	кВт	1296/326	1481/373	1666/419	1851/466
Номинальная тепловая мощность при 40-30°C макс./мин.	кВт	1309/363	1496/415	1684/467	1871/519
Номинальная тепловая мощность на входе Нi макс./мин.	кВт	1400/350	1600/400	1800/450	2000/500
Эффективность при 80-60°C на максимальной мощности	%		92,6		
Эффективность при 40-30°C на максимальной мощности	%		93,5		
Среднегодовая эффективность (NNG 40-30°C)	%		103,3		
Потери при простое (50°C)	%		0,1		
Макс. объем конденсата	л/ч	6,4	7,4	8,3	9,2
Расход газа G20 макс./мин. (10,9 кВт/м³)	м³/ч	128,4/32,1	146,8/36,7	165,1/41,3	183,5/45,9
Расход газа G25 макс./мин. (8,34 кВт/м³)	м³/ч	167,9/42	191,8/48	215,8/54	239,8/60
Расход сжиженного газа G31 макс./мин. (12,8 кВт·ч/кг)	кг/ч	109,4/27,3	125/31,3	140,6/35,2	156,3/39,1
Давление газа G20	мбар		50		
Давление газа G25	мбар		50		
Давление сжиженного газа G31	мбар	50	50	50	50
Максимальное давление газа	мбар		100		
Температура дымовых газов при 80-60°C макс./мин.	°C		182/66		
Температура дымовых газов при 40-30°C макс./мин.	°C		167/65		
Количество дымовых газов макс./мин.	м³/ч	2867/568	3277/649	3686/730	4096/811
Уровень CO <sub>2</sub> главная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%		10,0/9,3		
Уровень CO <sub>2</sub> главная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%		11,0/11,0		
Уровень CO <sub>2</sub> запальная горелка на прир. газе, G20/G25 макс./мин.	%		10,0/10,2		
Уровень CO <sub>2</sub> запальная горелка на сжиж. газе, G31 макс./мин.	%		11,0/11,2		
Макс./мин. уровень NOx	мг/кВтч		45/16		
Макс./мин. уровень CO	мг/кВтч		7 / 3		
Макс. допустимое сопротивление дым. газов	Па		150		
Объем воды	л	97	109	116	123
Макс./мин. давление воды	бар		8/1,5		
Макс. ΔT	К		20		
Макс. температура воды (настройка термостата)	°C		100		
Максимальная рабочая температура	°C		90		
Номинальный расход воды при ΔT = 20 K	м³/ч	56	64	72	80
Гидравлическое сопротивление при номинальном расходе воды	кПа	92	80	108	197
Электрическое подключение	В		400		
Частота	Гц		50		
Предохранитель	А		16		
Потребляемая мощность	Вт	2330	2330	2770	2770
Потребляемая мощность в режиме ожидания	Вт		14		
Масса без воды	кг	1380	1740	1899	1991
Уровень звуковой мощности (LWA)	дБ(А)		72,7		
Минимальный ток ионизации	µA		0,52		
Значение pH конденсата	-		3,2		
Код сертификации CE	-		0063CR3158		
Подключение воды	-		DN80 PN16		
Подключение газа	-	DN65 PN16		DN80 PN16	
Подключение дымохода	ММ	450		500	
Подключение забора воздуха (для внешн. забора)	ММ		450		
Подключение слива конденсата	ММ		40		